

Maschine 1.011d

**CNC Plattenbohrwerk (gebraucht), WOTAN, Baujahr 1987,  
Type RAPID 2 K - 850M, SINUMERIC 850 M**



Originalfoto

- aerostatische Führung in der X – Achse



## 1. Technische Daten

### Spindelkasten

Antriebsleistung Spindelmotor	kW	56
Anzahl der Getriebestufen	Stück	
Spindeldrehzahl, stufenlos	min <sup>-1</sup>	2 – 1.600
Durchmesser der Bohrspindel	mm	140
Durchmesser der Frässpindel	mm	
Werkzeugaufnahme	ISO	50

### X - Achse (Ständer)

max. Verfahrweg	mm	4.000
Vorschub, stufenlos	mm/min	1 – 5.000
Eilgang	mm/min	10.000

### Y – Achse (Spindelstock senkrecht)

max. Verfahrweg über Kugelrollspindel	mm	2.500
Vorschub, stufenlos	mm/min	1 – 5.000
Eilgang	mm/min	10.000

### Z – Achse (Bohrspindel vor und zurück)

max. Verfahrweg	mm	800
Vorschub, stufenlos	mm/min	1 – 5.000
Eilgang	mm/min	10.000

### W – Achse (Ständer)

max. Verfahrweg	mm	1000
Vorschub, stufenlos	mm/min	1 – 5.000
Eilgang	mm/min	10.000

### Dimensionen und Gewichte

Platzbedarf (Länge x Breite x Höhe)	m	
Maschinengewicht ca.	kg	38.000
Gesamte Anschlussleistung	kVA	
Spannung/Frequenz	V/Hz	380/50

**Zubehör:**

**Werkzeugwechsler mit 60 Plätzen  
ca. 20 Werkzeugaufnahmen  
Fixatoren  
Plattenfeld 5.000 x 2.000  
Kühlmittelanlage  
Späneförderer**

